



## Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)

**Manufacturer:** Gildemeister

**Model:** GS 36 - 6 A/C

**Weight:** 11t

**Year of manufacture:** 1987

**Machine No.:** 7.0176

### General / technical data:

Portal- 6-spindle automatic lathe

**spindle pitch circle:** 300mm

**number of longitudinal slides:** 6

**number of cross slides:** 2

**large cross slide stroke:** 60mm

**largest longitudinal slide stroke:** 125mm

**Spindle speeds:** Stepless 562 - 3373 rpm

**Main time range:** Stepless 1,95 - 78 sec.

**Secondary time range:** 0,79 - 2,13 sec.

**Drive power:** DC motor spindles 20kW  
feeds 8kW

**footprint:** approx. 1720 x 4700mm

### Remark:

The machine cannot be converted for bar work.





## **Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)**

### **Equipment**

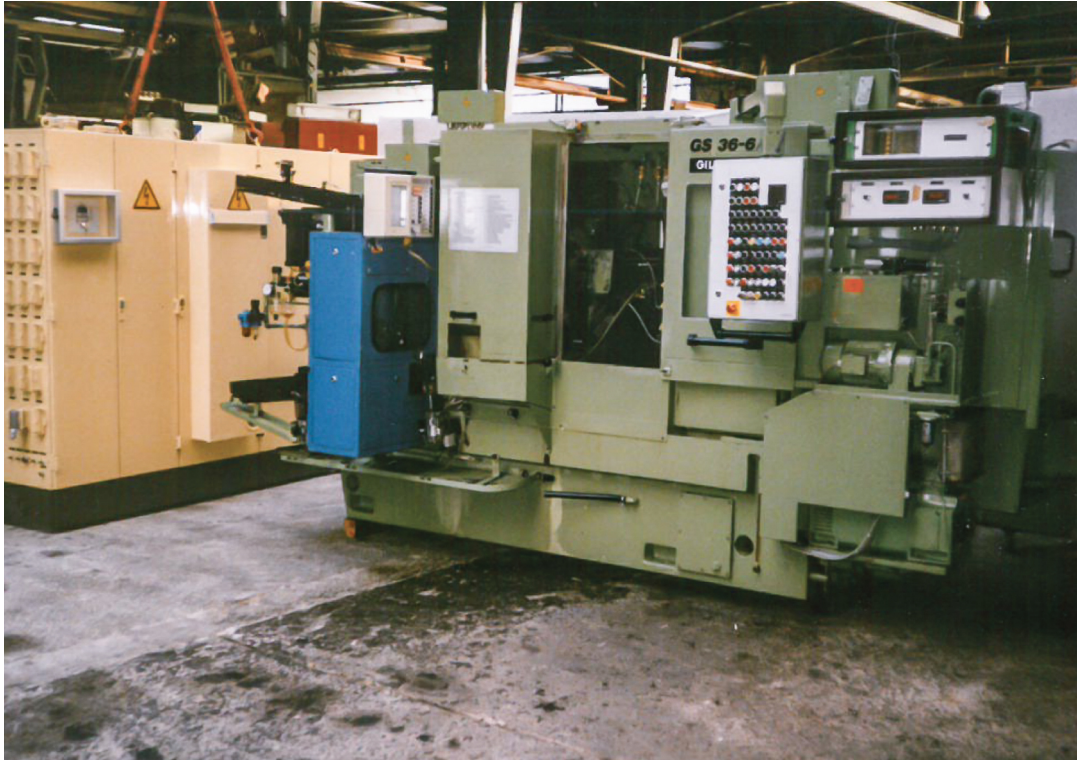
- 1 creep feed drive for setup operation
- 1 automatic central lubrication device
- 1 coolant device with pipes and pump
- 1 cross slide, position 3 (without curves)
- 1 cross slide, position 5
- 6 longitudinal slides (without drive, without curves)
- Feed for independent longitudinal slide, flexible, position 1-6
- Programmable logic controller IPC 620
- Noise protection 80db
- Automatic feed restart with electrical protection of the side door
- Schanier belt chip conveyor
- Design of the machines with DC drives for speed and feed
- KIENZLE terminal 2450-07 with signal interface and data transfer control

### **Accessories**

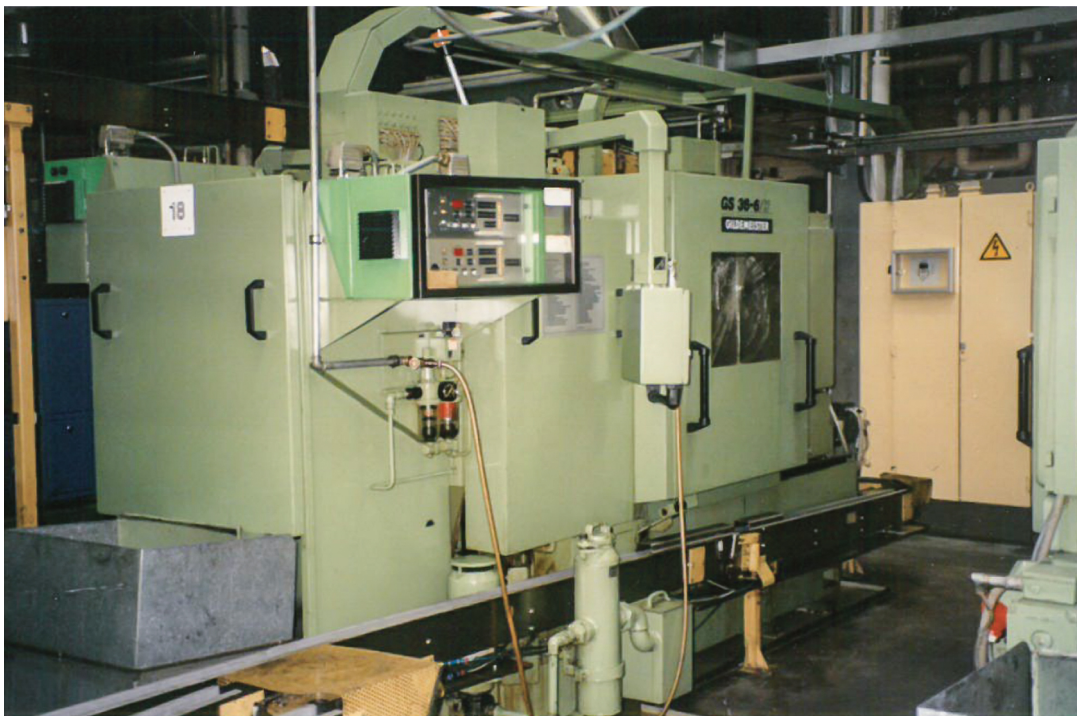
#### Electrical design:

The electrical equipment consists of a DC main drive with power 20 kW for the spindle drive and a three-phase servo motor for the feed drive with power 8kW (protection class IP 54) and corresponding switchgear and control devices as well as the necessary installation. Total connection of the machine 32kW/h.

**Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)**



General view of the machine



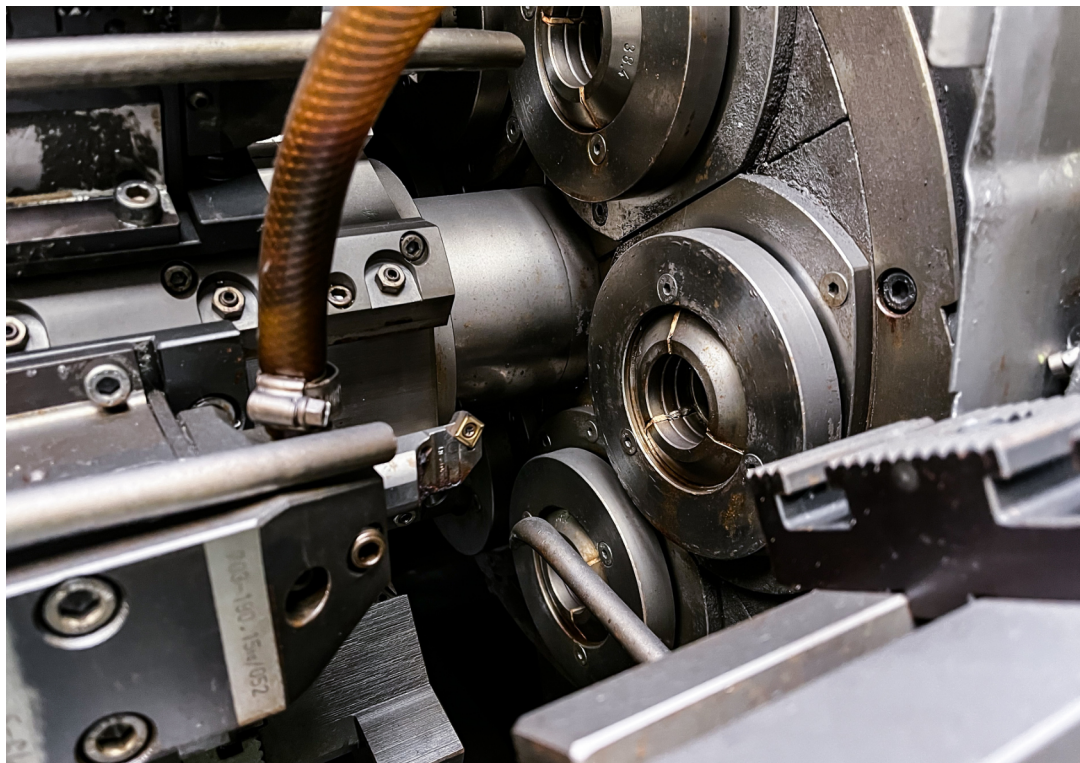
General view of the machine



**Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)**



Interior view of the machine



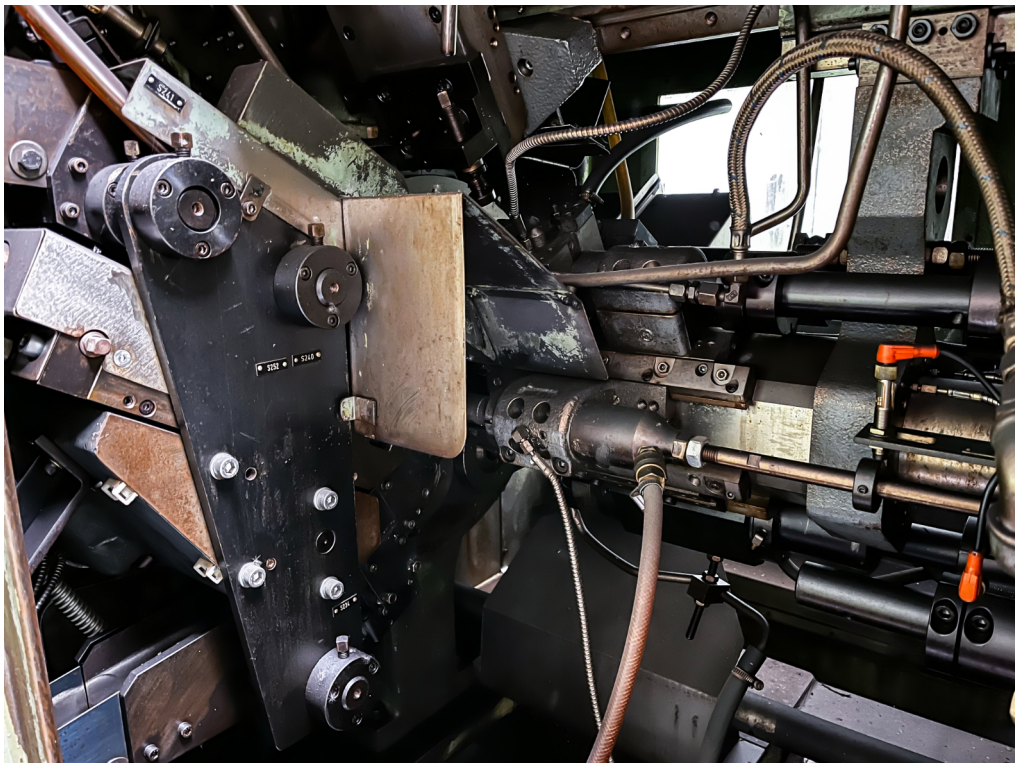
Detail view of one of the 6 spindles



**Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)**



Interior view of the machine



Interior view of the machine

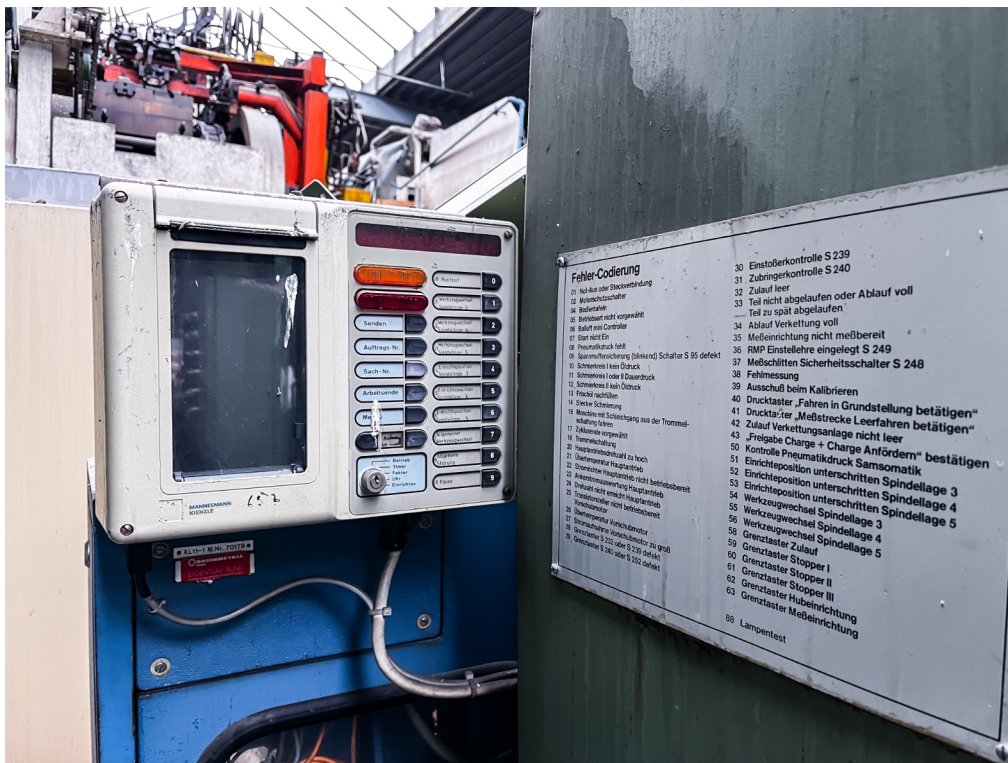




## Gildemeister portal 6-spindle automatic lathe (WKG 743)



Detail of the machine



Detail of the machine

- Fehler-Codierung**
- 01 Not-Aus oder Blockierung
  - 02 Spindelstoppschalter
  - 04 Bedienfehler
  - 05 Bedienfehler
  - 06 Bedienfehler
  - 08 Bediener-Combi
  - 09 Start nicht fertig
  - 10 Start nicht fertig
  - 11 Start nicht fertig
  - 12 Start nicht fertig
  - 13 Start nicht fertig
  - 14 Start nicht fertig
  - 15 Start nicht fertig
  - 16 Start nicht fertig
  - 17 Start nicht fertig
  - 18 Start nicht fertig
  - 19 Start nicht fertig
  - 20 Start nicht fertig
  - 21 Start nicht fertig
  - 22 Start nicht fertig
  - 23 Start nicht fertig
  - 24 Start nicht fertig
  - 25 Start nicht fertig
  - 26 Start nicht fertig
  - 27 Start nicht fertig
  - 28 Start nicht fertig
  - 29 Start nicht fertig
  - 30 Einstoßkontrolle S 239
  - 31 Zubringerkontrolle S 240
  - 32 Zulauf leer
  - 33 Teil nicht abgelaufen oder Ablauf voll
  - 34 Teil zu spät abgelaufen
  - 35 Teil zu spät abgelaufen
  - 36 Teil zu spät abgelaufen
  - 37 Teil zu spät abgelaufen
  - 38 Teil zu spät abgelaufen
  - 39 Teil zu spät abgelaufen
  - 40 Teil zu spät abgelaufen
  - 41 Teil zu spät abgelaufen
  - 42 Teil zu spät abgelaufen
  - 43 Teil zu spät abgelaufen
  - 44 Teil zu spät abgelaufen
  - 45 Teil zu spät abgelaufen
  - 46 Teil zu spät abgelaufen
  - 47 Teil zu spät abgelaufen
  - 48 Teil zu spät abgelaufen
  - 49 Teil zu spät abgelaufen
  - 50 Teil zu spät abgelaufen
  - 51 Teil zu spät abgelaufen
  - 52 Teil zu spät abgelaufen
  - 53 Teil zu spät abgelaufen
  - 54 Teil zu spät abgelaufen
  - 55 Teil zu spät abgelaufen
  - 56 Teil zu spät abgelaufen
  - 57 Teil zu spät abgelaufen
  - 58 Teil zu spät abgelaufen
  - 59 Teil zu spät abgelaufen
  - 60 Teil zu spät abgelaufen
  - 61 Teil zu spät abgelaufen
  - 62 Teil zu spät abgelaufen
  - 63 Teil zu spät abgelaufen
  - 64 Teil zu spät abgelaufen
  - 65 Teil zu spät abgelaufen
  - 66 Teil zu spät abgelaufen
  - 67 Teil zu spät abgelaufen
  - 68 Teil zu spät abgelaufen
  - 69 Teil zu spät abgelaufen
  - 70 Teil zu spät abgelaufen
  - 71 Teil zu spät abgelaufen
  - 72 Teil zu spät abgelaufen
  - 73 Teil zu spät abgelaufen
  - 74 Teil zu spät abgelaufen
  - 75 Teil zu spät abgelaufen
  - 76 Teil zu spät abgelaufen
  - 77 Teil zu spät abgelaufen
  - 78 Teil zu spät abgelaufen
  - 79 Teil zu spät abgelaufen
  - 80 Teil zu spät abgelaufen
  - 81 Teil zu spät abgelaufen
  - 82 Teil zu spät abgelaufen
  - 83 Teil zu spät abgelaufen
  - 84 Teil zu spät abgelaufen
  - 85 Teil zu spät abgelaufen
  - 86 Teil zu spät abgelaufen
  - 87 Teil zu spät abgelaufen
  - 88 Teil zu spät abgelaufen
  - 89 Teil zu spät abgelaufen
  - 90 Teil zu spät abgelaufen





## General Information

We always have a large selection of approx. **80 used broaching machines** with tractive forces from 3,000 kg to 63,000 kg in horizontal as well as vertical design in stock. A large part of the broaching machines in stock can be inspected ready for demonstration.

If required, we can offer you used equipment such as pulling heads, needle lifters, broaching tools and other specific accessories.

We are a contract broaching company and can also help you with technical questions from 50 years of experience in broaching technology.



Picture from our used machines stock, with horizontal and vertical machines up to **16.000 kg** tractive force



Picture from our used machines stock, with vertical machines up to **63.000 kg** tractive force





Due to our large stock of used broaching machines, we always have a large number of Rausch broaching machines of the RS3, RS4 and RS6 series in stock. The machines are often getting on in years, so that the mechanical drive, which is also the guide of the machine, no longer achieves the desired quality and accuracy in the clearing process.

We specialize in the repair and overhaul, as well as the supply of spare parts for these machines. We supply without exception high quality spare parts manufactured in Germany according to our drawings. We have our spindle nuts cast from a particularly wear-resistant bronze alloy according to our models to ensure the highest quality.

We check the used Rausch machines and if necessary we can repair them in different variants. This can range from simple repair, replacement of wear parts, up to a general overhaul with "CE" marking.

