

Gewindeschneidmaschine Hagen & Goebel HG 36E (WAG 693)

Hersteller: Hagen & Goebel

Modell: HG 36E Maschinen Nr.: 111/36E

Baujahr: 1976 Gewicht: ca.: 700 KG

Allgemeines / technische Daten:

 $gebrauchter \ Gewindeschneidautomat \ \ddot{u}ber \ Leitspindeln \ arbeitend \ \ im$

guten Zustand

Stufenlose Spindeldrehzahlen über Verstellgetriebe von 55 bis 330 U/min

Gewindeschneidleistung in Stahl: M6 bis M36

Tischfläche: ca. 600mm x 450mm

Ausladung: 500mm

Säulendurchmesser: 200mm

Werkzeugaufnahme: System Bilz Typ WES(R) Größe 3

Elektrische Arbeitszyklusauslösung

Automatischer Arbeitsablauf

Abmaße: (h x b x t) 2400mm x 800mm x 1450mm

Motorleistung Hauptspindel: 3,0 KW

Stromversorgung 380 Volt 50 HZ

Zubehör / Sonderausstattung:

4 Stück Leitspindel, 1 x1,5mm Steigung, 2 x 2,0mm Steigung, 1 x 1,5mm Steigung

7 Stück Sicherheitsrutschkupplunge Typ Bilz WES(R) Größe 2

2 Stück Gewindebohrereinsätze (starr) Typ Bilz WES Größe 2

1 Reduzieradapter Bilz WES(R) von Größe3 auf Größe 2

Bemerkungen:

Der Riemenscheiben-Spindelantrieb wurde auf ein stufenloses Disco Verstell Getriebe umgebaut. Die auf dem Typenschild angegebenen festen Drehzahlen entsprechen dem Regelbereich des Disco Verstellgetriebes.



Gewindeschneidmaschine Hagen & Goebel HG 36E (WAG 693)







