



Rundtisch Peripherie Flachsleifmaschine (WKG 1221)

Hersteller: WMW Fritz Heckert Meuselwitz

Modell: SFWRV 1250/2 **M. Nr. :** 10/7906/005

Baujahr: 1986 **Gewicht:** ca. 14000 KG

Allgemeines / technische Daten:

schwere Peripherie (Umfangschliff) Rundtisch
Flachsleifmaschine für automatisierte
Flächenschleifarbeiten mit großer Schleifleistung bei
gleichzeitig hoher Präzision in einem guten Zustand

Schleiffläche: Werkstückdurchmesser von \varnothing 1250mm

Schleifhöhe: max. 700mm

Schleifscheibe: Außen max. \varnothing 630, Innen \varnothing 305mm, Breite von 20 bis 125mm

Tischantrieb: mechanisch über einen Gleichstrommotor angetriebener Rundtisch mit stufenloser
Drehzahlregelung von 2 bis 31,5 U/min
(das seitliche Verfahren erfolgt Hydraulisch)

Aufspannfläche: elektrische Magnetspannplatte \varnothing 1250mm

Zustellung des Schleifkörpers: manuell über Handrad und/oder mechanischem Handhebel-
Tippbetrieb in 0,2 oder 0,02mm schritten, oder über elektrischen Taster im Schleich- oder Eilgang
sowie Tippbetrieb (0,001mm/Impuls)

Zustellung des Schleifkörpers im Automatikbetrieb: die Zustellung erfolgt über eine Gleichstrom
Stellmotor, jeweils pro Querhub oder Doppelquerhub wahlweise im Schrubb- oder Schlichtbetrieb
dem jeweils ausgewählten Arbeitszyklus entsprechendem Zustellbetrag.

Quervorschub des Schleifsupport: der Quervorschub wird über einen Gleichstrom Stellmotor
stufenlos von 0,4m/min bis 4,0m/min geregelt

Motorleistung Schleifspindelmotor: 30KW

Abmaße Maschine: (b x t x h) 4400mm x 4300mm x 3300mm

Abmaße Hydraulik: (b x t x h) 950mm x 450mm x 1100mm

Abmaße Kühlmittelbecken: (b x t x h) 1800mm x mm x 700mm (ohne Schlammfangbehälter)

Abmaße Schaltschrank: (b x t x h) 1000mm x 850mm x 2100mm

Aufstellfläche / Platzbedarf gesamt ca.: (b x t) 5800mm x 5000mm (ohne Bedienerumfeld)

Stromanschluß: 48 KW / 380Volt 50HZ / Steuerspannung 220Volt





Zubehör / Sonderausstattung:

- 2 Stück Schleifscheiben Aufnahmen
- 1 Schleifscheibentransportwagen
- Schleifkörperwechsel Hebezeug
- 2 Stück Schleifscheiben Ø630mm 125mm breit
- Manuelle Auswuchtvorrichtung mit Dorn
- Schleifstein Abrichtvorrichtung
- Kühlmittelanlage mit 2 Magnetabscheidern
- Maschinendokumentation
- Elektrische Vorbereitung für Marposs- Meßsteuerung

Bemerkungen:

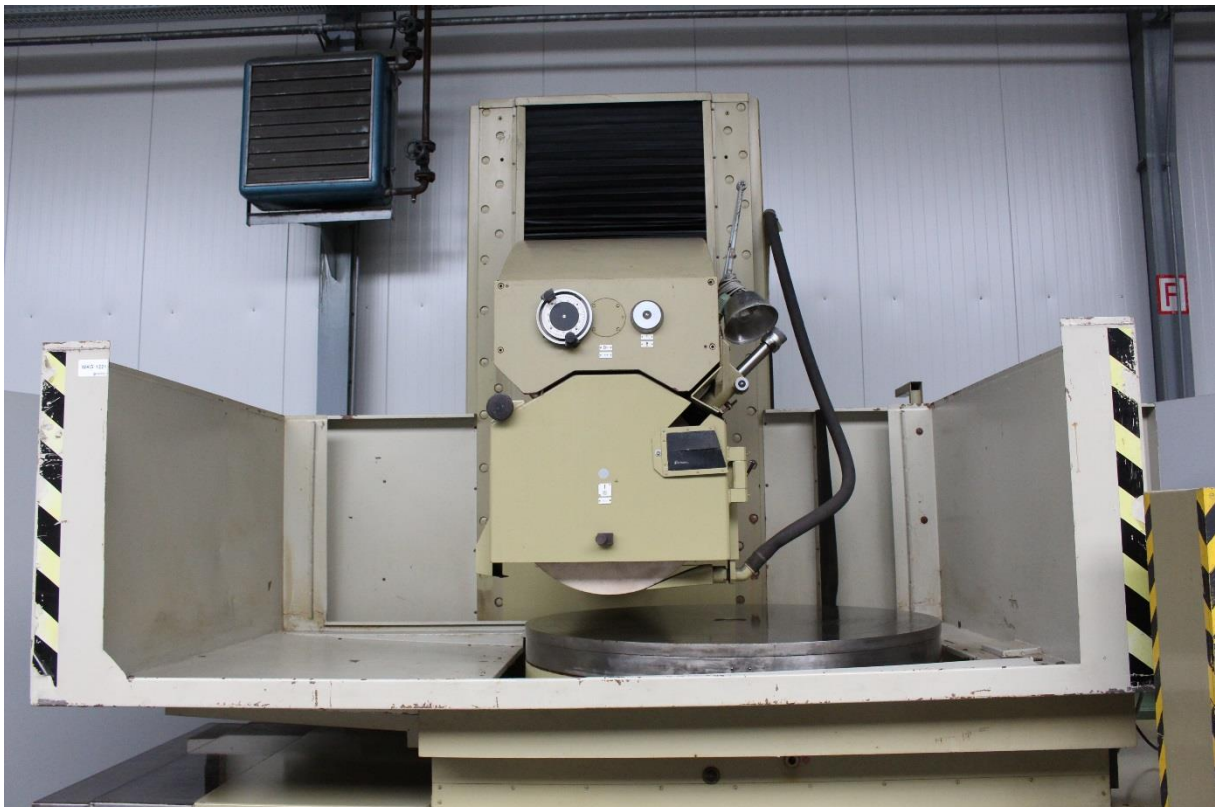
Der Schleiftisch verfährt hydraulisch zum Bestücken der Magnetplatte seitlich heraus.
Der Schleifvorgang erfolgt über den im Kastenständer höhenverstellbaren Schleifsupport mit kontinuierlicher Querbewegung des Schleifspindelstocks zur Mitte der rotierenden Magnetspannplatte.

Die Maschine ist mit einem Automatikzyklus ausgestattet, dies umfasst die Möglichkeit der Voreinstellung von, Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Schleifkörper-Rückstellung (abheben der Schleifscheibe)) und dem Tisch halt, im automatischem Ablauf.



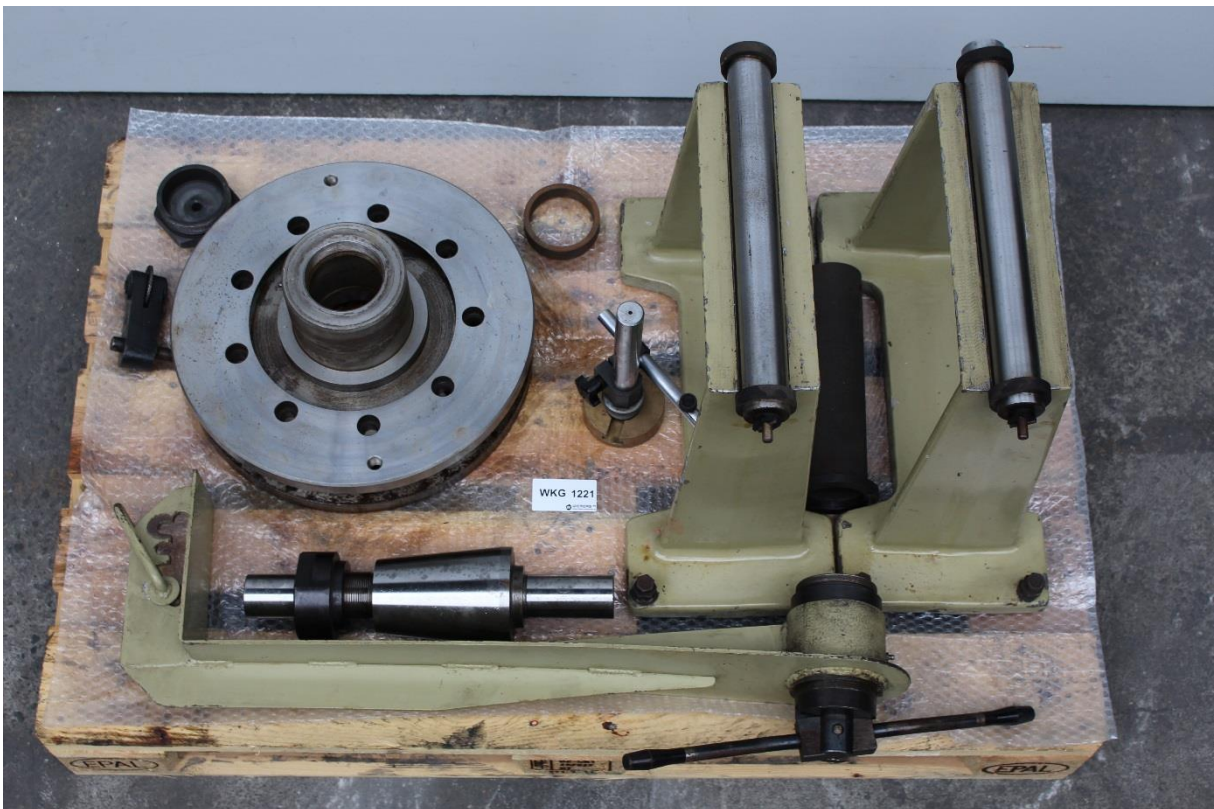


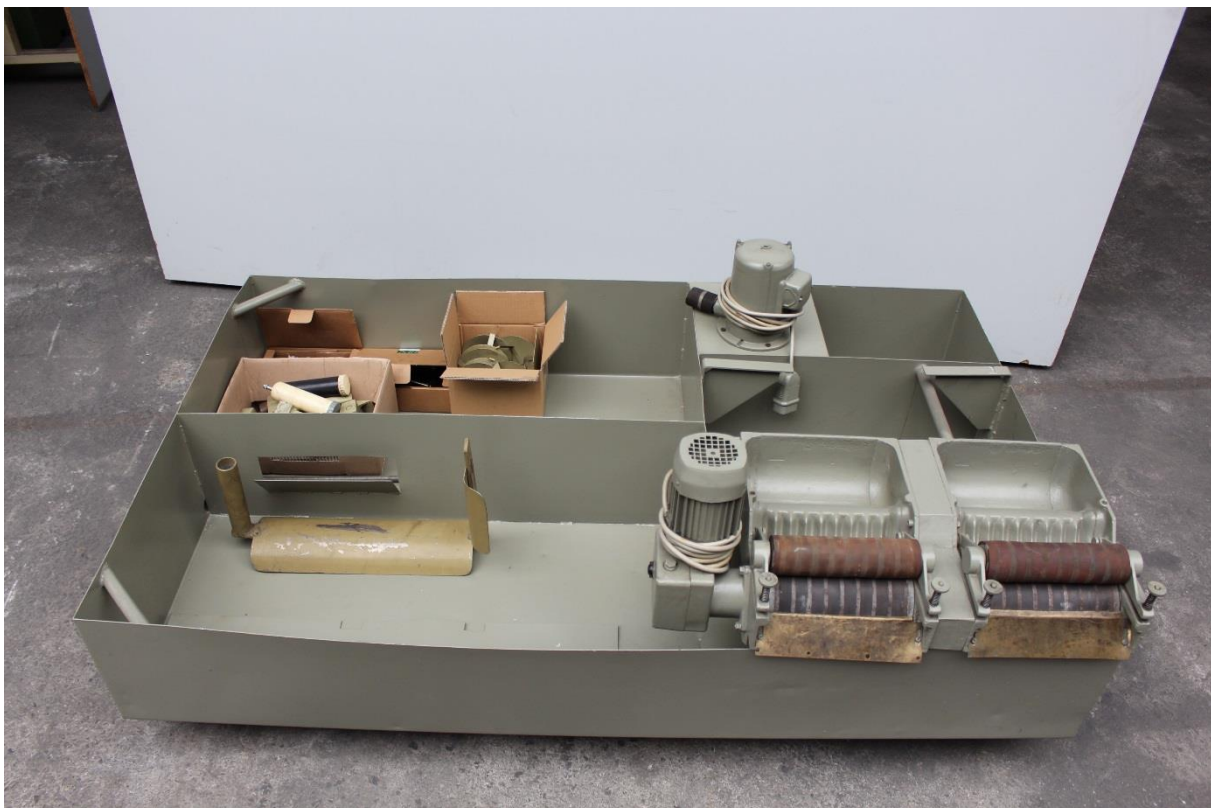
Rundtisch Peripherie Flatschleifmaschine (WKG 1221)





Rundtisch Peripherie Flachsleifmaschine (WKG 1221)



**Rundtisch Peripherie Flachsleifmaschine (WKG 1221)**



Rundtisch Peripherie Flachscheifmaschine (WKG 1221)

